



中华人民共和国国家标准

GB/T 272—2017
代替 GB/T 272—1993

滚动轴承 代号方法

Rolling bearings—Identification code

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	3
4 符号	3
5 轴承代号的构成	3
6 基本代号(滚针轴承除外)	3
7 滚针轴承基本代号	9
8 基本代号编制规则	10
9 前置、后置代号	10
10 带附件轴承	19
11 特殊表示法	19
12 专用轴承代号	19
13 编制规定	19
附录 A (规范性附录) 符合 GB/T 273.1 规定的圆锥滚子轴承代号	20
附录 B (规范性附录) 轴承变型结构代号	21
附录 C (规范性附录) 不编制保持架后置代号的轴承	29
附录 D (规范性附录) 非标准轴承代号编制方法	30
附录 E (规范性附录) 专用轴承代号	32

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 272—1993《滚动轴承 代号方法》，与 GB/T 272—1993 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 将 JB/T 2974《滚动轴承 代号方法的补充规定》的有关内容并入；
- 修改并增加了部分引用标准(见第 2 章,1993 年版的第 2 章)；
- 增加了“术语和定义”一章(见第 3 章)；
- 增加了“符号”一章(见第 4 章)；
- 增加了符合 GB/T 273.1 的圆锥滚子轴承和长弧面滚子轴承(圆环轴承)的类型代号(见表 2)；
- 增加了部分尺寸系列(见表 4)；
- 增加了部分前置代号(见表 7)；
- 增加了部分后置代号(见表 9~表 17)；
- 修改 0 组公差代号和 0 组游隙代号(见表 13 和表 14,1993 年版的表 12 和表 13)；
- 增加了带附件轴承的代号(见表 18)；
- 增加了轴承变形结构代号(见附录 B)；
- 增加了不编制保持架后置代号的轴承(见附录 C)；
- 增加了非标准轴承代号编制方法(见附录 D)；
- 增加了专用轴承代号(见附录 E)；
- 删除了附录“新旧标准代号对照”(见 1993 年版的附录 B)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、苏州轴承厂股份有限公司、慈兴集团有限公司、哈尔滨轴承集团公司、福建省永安轴承有限责任公司。

本标准主要起草人：郭宝霞、张小玲、赵坤、翁世席、钱卫华、叶健果。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 272—1964、GB 272—1988、GB/T 272—1993。